

Desarrollo e Ingeniería Industrial
BRIGMAN
www.brigman.es Desde 1993

Atlas Copco

Distribuidor
autorizado

- 965 11 24 89 · 609 423 492
- Pol. Ind. A8 · C/ Rioja nave 11
- 03006 Alicante
- gestortecnico@brigman.es
- brigman.es

Innovación Ingeniería Industrial

*Soluciones completas de vacío, ajustadas
a las necesidades de cada instalación industrial*



Desarrollo e Ingeniería Industrial

**BRIG
MAN**

Desde 1993

www.brigman.es

- ✓+ **PRODUCTIVIDAD**
- ✓+ **RENTABILIDAD**
- ✓+ **EFICIENCIA ENERGÉTICA**

Síguenos en 

www.brigman.es

El sistema de vacío, es primordial en instalaciones de producción industrial

Cuando una aplicación industrial requiere un entorno sin contaminar o totalmente limpio o con una presión por debajo de los niveles atmosféricos, se necesita un **suministro persistente de vacío**.

Nuestros productos, son el punto de partida para proporcionar una solución completa para maquinaria especializada en puntos de uso y sistema de vacío central.

Un equipo de vacío central reduce el calor y el ruido en una sala de producción, lo que hace que los **entornos de trabajo** sean más **seguros y cómodos**.

Además, supone una calidad del aire óptima, ya que la nueva tecnología reduce significativamente el arrastre de aceite y elimina cualquier escape del entorno de trabajo.

Y no menos importante; el **ahorro energético** ya que se **reducen los tiempos de producción**, además, de **tener un sistema estable de presión, evitando roturas** de componentes en el **producto final**.



Extrusión plástico



Embotellado



Vulcanización caucho



Enlatado



Secado por congelación



Envasado alimentación



Embalaje



Transporte papel



Envasado comida preparada



Transporte neumático



Filtración



Secado Desgasificación



Refrigeración al vacío



Mayor producción de poliestireno



Moldeo de materiales compuestos

Bomba GHS 350-1900 VSD+

Bombas de vacío de tornillo rotativo, selladas con aceite, con tecnología de velocidad variable y presión de consigna.

- Facilidad de uso, mantenimiento sencillo.
- Ahorro energético del 50% con amplio rango de flujo.
- Válvula de entrada inteligente, filtro de entrada integrado.
- Sistema de monitorización completo.



Eficiencia integrada = productividad responsable = menor impacto ambiental



Bomba LRP 700-1000 VSD+

Bombas de vacío de anillo líquido inteligente con tecnología de velocidad variable.

- Adecuada para aplicaciones húmedas.
- Diseño compacto distintivo.
- Casos de éxito de hasta un 70% de ahorro energético.
- Carrocería que retiene el ruido ~69 dBA.
- Componentes electrónicos protegidos.
- VSD para el control de punto de consigna y agua.

